

Scheda Tecnica Mascherina 1



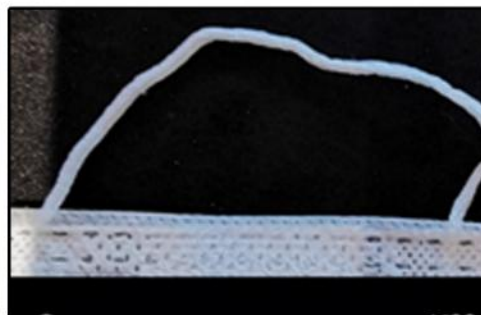
Cucitura e/o termosaldatura



- 2 Fasce elastiche in polipropilene o altra fibra sintetica ed elastane, lunghezza 150 mm.

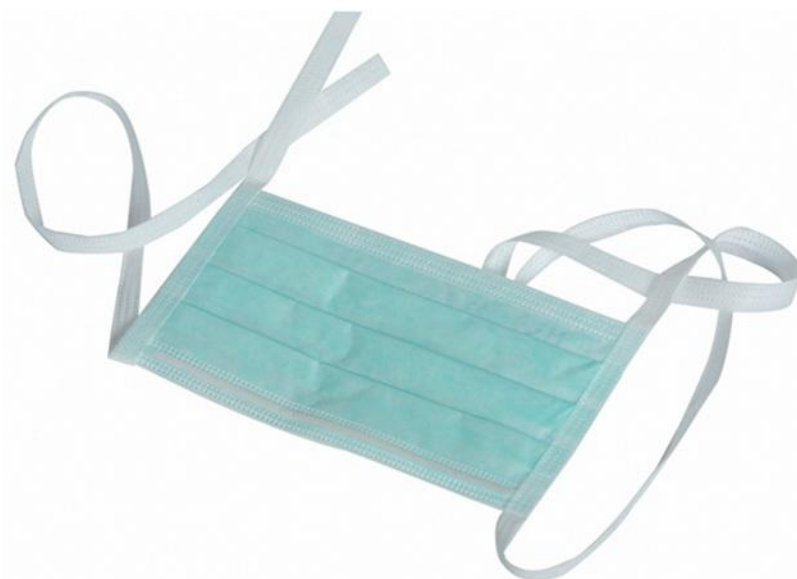


- Piegatura a fisarmonica.
 - Piegatura Orlo da 10 mm.
 - Piegatura Fisarmonica 3 pieghe da 10 mm.



- Cucire l'elastico a 10mm dal bordo. Distanza interna da 70mm a 90mm.

Versione con lacci



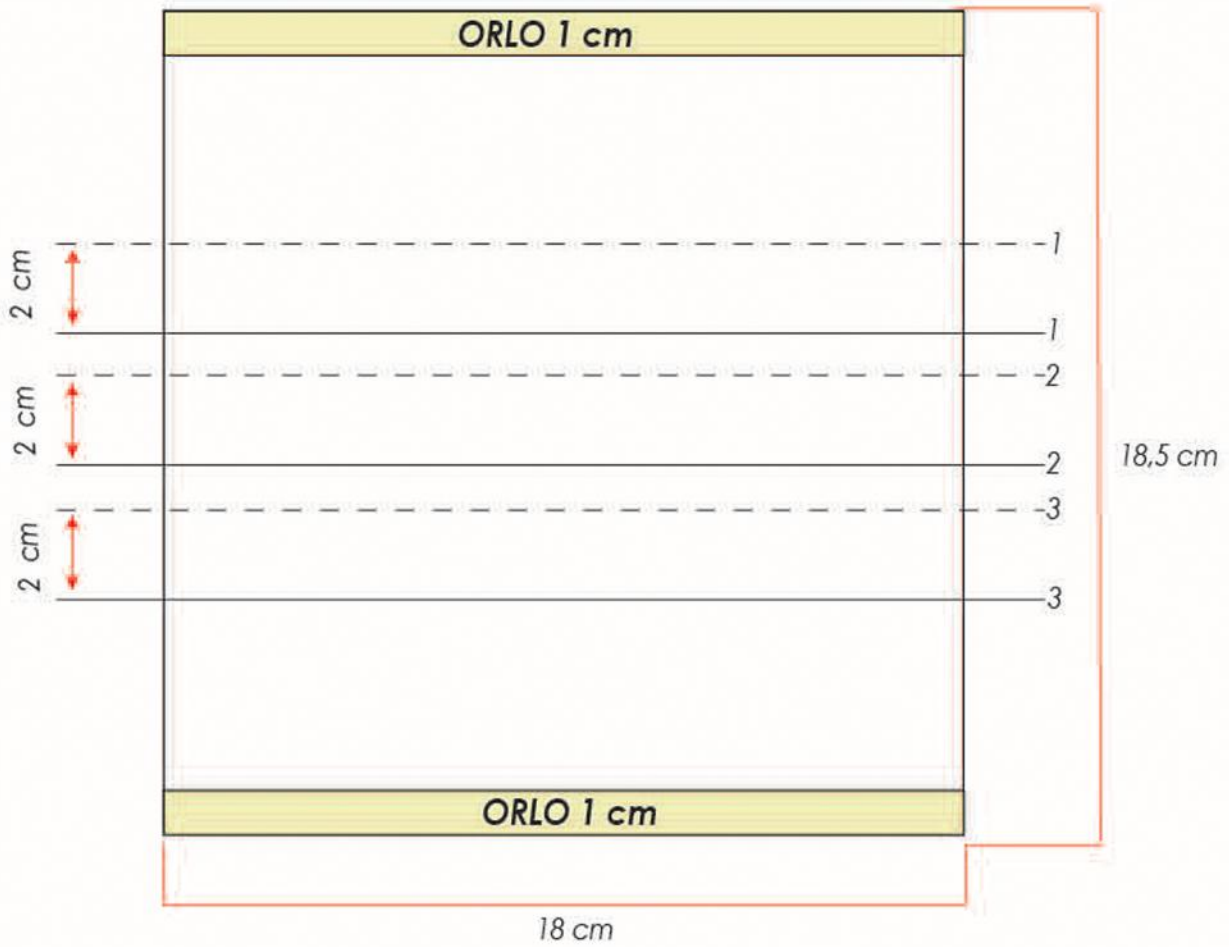
Descrizione prodotto 1

La mascherina di protezione in TNT è formata da 3 strati, in tessuto non tessuto in polipropilene da 30 g/m² ciascuno.

I tre strati, e le 3 pieghe, sono fissati tra di loro grazie alla fettuccia in tessuto non tessuto termosaldato o orlata con filo in poliestere o altro materiale sintetico che serve da laccio legatesta, oppure appunto dall'orlatura dei fogli uno sull'altro ove poi vengono cuciti o termosaldati, sul lato corto, gli elastici di sezione cilindrica, o piatta, da posizionare dietro i rispettivi padiglioni auricolari.

Processo Produzione Mascherina Leggera 1° Fascia

- Accoppiare 3 fogli in TNT Spunbonded grammatura da 30 g/m².
- Dimensione 180mm X 185mm (oppure 165mm nella versione senza orlo superiore ed inferiore).
- Piegare il lato 185 (o 165mm) a fisarmonica con 3 pieghe su se stesse da 10 mm e una piega finale di orlo per accoppiamento e trattenuta insieme dei veli (10 mm).
- Posizionare o elastico 150mm lunghezza per parte o laccio in TNT 800mm x 5mm min. (10mm max).
- Chiudere l'orlo e cucire o termosaldare.



CARTAMODELLO senza ORLO

